



WT & CIA S.A.S.
Sistemas de Bombeo y Sellado



SELLOS MECÁNICOS

POR COMPONENTES | TIPO CARTUCHO | OEM | PARA AGITADORES | CONVERSIONES |
SISTEMAS AUXILIARES |

BOMBAS INDUSTRIALES

PERISTÁLTICAS | DIAFRAGMA | NEUMÁTICAS | CENTRÍFUGAS | DE TORNILLO |
DESPLAZAMIENTO POSITIVO | MAGNÉTICAS | SANITARIAS | MULTITAPAS | DOSIFICADORAS |
SUMERGIBLES | SISTEMAS CONTRA INCENDIO | SOPLADORES LOBULARES |

JUNTAS DE EXPANSIÓN

TELA | CAUCHO | METAL | MANGUERAS FLEXIBLES | FUELLES DE PTFE |

OTROS PRODUCTOS

DIFUSORES PARA AIREACIÓN | MEMBRANAS | EMPAQUETADURA TIPO CORDÓN |

SERVICIOS

CAPACITACIÓN | INGENIERÍA | PROYECTOS | MONTAJES | MANTENIMIENTO | ASISTENCIA |
SOPORTE TÉCNICO |

PORTAFOLIO

Historia

En 1996 se inicia la experiencia con sistemas de sellado atendiendo al sector industrial en diferentes zonas del país logrando posicionar al sello mecánico como alternativa de la empaquetadura en varios sectores de la industria.

En 1999 se logra entrar a la lista de marcas aceptadas de Ecopetrol, abriendo las puertas de una nueva alternativa de sellado a la industria petroquímica colombiana.

En 2001 se funda la empresa William Tobon y Cia Ltda con el objetivo de continuar mejorando los sistemas de sellado en Colombia.

En 2002 logramos incluir en nuestro portafolio los productos Omel; y desde el 2003 al 2012 tuvimos la representación de los variadores de velocidad hidrodinámicos Voith.

Actualmente suministramos y realizamos mantenimiento de sistemas de bombeo y sellado de fluidos a todos los sectores industriales.

Trabajamos con diferentes marcas, tipos de bombas y sellos mecánicos, prestando asesoría, capacitación, soporte técnico, acompañamiento y servicio post-venta para asegurar la satisfacción de nuestros clientes.

Misión

Ayudar a las empresas del sector industrial a disminuir sus paradas de planta, reducir sus costos y hacerlos competitivos en el mercado por medio del suministro de productos de bombeo y sellado de alta tecnología, calidad y eficiencia energética.

Visión

En el 2025 estaremos suministrando soluciones, productos y servicios de sistemas de bombeo y sellado en todo el territorio colombiano. Seremos el aliado estratégico de la industria al lograr optimizar sus procesos y reducir sus costos de operación.

INDICE

4-5 **Sellos Mecánicos**
Por componentes
Tipo Cartucho
OEM

12-13 **Juntas de Expansión**
Dekomte
Tela, caucho, metal,
mangueras flexibles,
fuelles en PTFE.

6-7 **Bombas Industriales**
Verder
Peristálticas, Diafragma,
Neumáticas, Centrifugas, De
Tornillo, Desplazamiento
Positivo, Magnéticas,
sanitarias.

14 **Otros Productos**
Difusores para
aireación
Membranas
Empaquetadura Tipo
Cordón.

8-9 **Bombas Industriales**
Grundfos
Centrifugas, Multietapa,
Dosificadoras, ANSI,
Sumergibles, Sistemas
Contra incendio.

15 **Otros Aliados**

10-11 **Bombas Industriales**
Omel
Centrifugas, Dosificadoras,
ANSI, API, De Vacío,
Sopladores lobulares.

16-17 **Servicios**
Capacitación, ingeniería,
proyectos, Montajes,
Mantenimiento, Asistencia,
Servicio Técnico.

Sellos Mecánicos

Son componentes que permiten unir sistemas o mecanismos evitando la fuga de fluidos y a la vez manteniendo la presión; evitan el ingreso de contaminantes.

Nuestros sellos vienen con altos índices de calidad dando la mejor solución en sellado.

Por Componentes



WT21 Resorte Corto

Parámetros:
Temperatura -20 hasta + 150°C
Presión <218 PSI
Velocidad < 13 m/s



WT21 Resorte Largo

Parámetros:
Temperatura -20 hasta +150°C
Presión < 218 PSI
Velocidad < 13 m/s



WT128

Parámetros:
Temperatura -20 hasta + 200°C
Presión <116 PSI
Velocidad < 10 m/s



WTTG9U

Parámetros:
Temperatura -40 hasta +200°C
Presión < 348 PSI
Velocidad < 25 m/s



WTGNZ

Parámetros:
Temperatura -20 hasta + 200°C
Presión < 363PSI
Velocidad < 25 m/s



WTM7N

Parámetros:
Temperatura -20 hasta +200°C
Presión < 232 PSI
Velocidad < 20 m/s



WTM3N

Parámetros:
Temperatura -40 hasta + 180°C
Presión < 145 PSI
Velocidad < 15 m/s



WTMFL85N

Parámetros:
Temperatura -20 hasta +260°C
Presión < 363 PSI
Velocidad < 15 m/s



WT21D

Parámetros:
Temperatura -20 hasta + 80°C
Presión < 43.5PSI
Velocidad < 3600 RPM

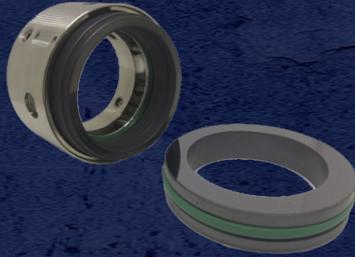


WTMG

Parámetros:
Temperatura -20 hasta +140°C
Presión -14.5 Hasta + 232 PSI
Velocidad < 10 m/s

Seals Division since 1996

Por Componentes



Tipo Cartucho



OEM



Tipo Cartucho



CARTSEAL B 24810

Parámetros:
Temperatura -20 hasta + 200°C
Presión < 25 Bar
Velocidad < 20 m/s



CARTSEAL B 25

Parámetros:
Temperatura -20 hasta +170°C
Presión < 17 Bar
Velocidad < 15 m/s



CARTSEAL B 24610

Parámetros:
Temperatura -20 hasta + 220°C
Presión < 25 Bar
Velocidad < 20 m/s



CARTSEAL B 23612

Parámetros:
Temperatura -20 hasta +200°C
Presión < 25 Bar
Velocidad < 20 m/s

OEM

Para los fabricantes de equipos originales tenemos nuestra línea de Sellos mecánicos, cumpliendo con las exigencias de nuestros clientes con el fin de conservar la confiabilidad de sus procesos.



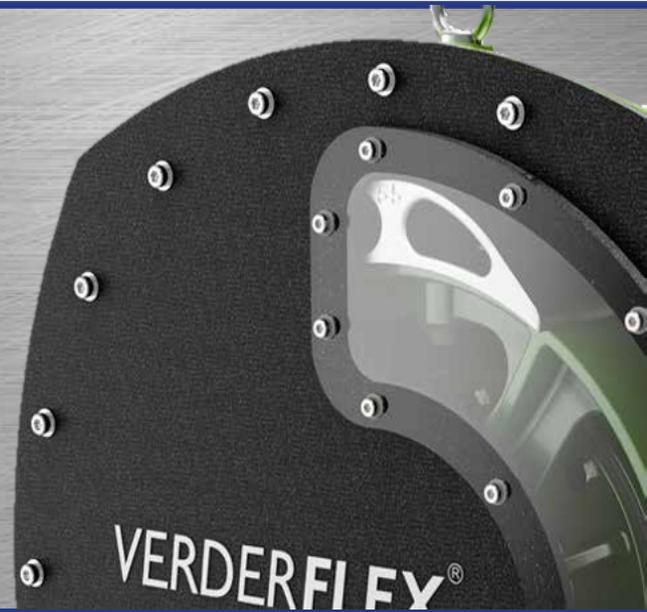
Homologamos Sus Sellos Actuales...



Bombas Industriales

El grupo Verder es una empresa familiar formada hace 60 años en Holanda. Las compañías del grupo están involucradas en el desarrollo, fabricación y distribución de bombas industriales de alta tecnología.

-  1 Compañía
-  28 Países
-  60 Años de Experiencia
-  Una Solución Para Cada Aplicación



VERDERFLEX® VERDERAIR® VERDERHUS®

Bombas peristálticas usadas para fluidos corrosivos y abrasivos. El fluido está totalmente contenido dentro de una manguera o tubo flexible en el interior de la carcasa de la bomba; esta manguera es la única parte de desgaste y puede ser usada en aplicaciones sanitarias.

Caudal	Min. 0,4 m ³ /h - Max. 90 m ³ /h
Presión	Max. 16 Bar



-  Bidireccional
-  Resistente a la Abrasión
-  Bombeo de Fluido con Sólidos
-  Fácil Mantenimiento
-  Sistema de Protección de Bomba
-  Diseño Mejorado Frente a Otros

Después de la compresión de la manguera, ésta vuelve a su forma original creando un vacío en la succión; a la descarga la presión la entrega el rotor.



Estas bombas son una solución para aplicaciones que son de naturaleza abrasiva, corrosiva, líquidos pegajosos, viscosos y/o con sólidos. La tecnología de válvula de aire de acción rápida está haciendo de estas bombas la serie de bombas de diafragma más eficiente del mercado.

Caudal	Min. 130 l/min - Max. 1200 l/min
Presión	Max. 6 Bar



-  Flujo Suave - Menor Ruido
-  Mayor eficiencia del Bombeo
-  Larga Vida Útil de Diafragmas
-  Bajo Consumo de Aire
-  Alto Caudal - Menos Mantenimiento

Válvula de aire de diseño de placa y plato modular
El más eficiente del mercado.
Materiales: Acetal, Santopreno, Teflón, Vitón Neopreno, Etc.



La bomba Verderhus es única porque opera un principio híbrido de acción centrífuga y de desplazamiento positivo. El principio de bombeo híbrido es posible gracias al impulsor centrífugo de tornillo y al cuerpo hidráulico de cono. Ideal para aguas residuales, productos viscosos y fibrosos.

Caudal	Max. 1500 m ³ /h
Presión	Max. 5 Bar



-  Fluidos Viscosos - 3000cPs
-  Bombeo de Baja Cizalla
-  Manejo de Sólidos de Hasta 160mm
-  Alta Eficiencia
-  Sistema Híbrido de Operación

Sistema de Bombeo Desplazamiento positivo - Centrífugo. Succiona a través del tornillo y en la parte interior se descarga de manera centrífuga.



 **Calidad**

 **Garantía**

 **Rapidez**

Áreas de Aplicación

- 🌀 Plantas de Tratamiento de Agua
- 🌀 Pinturas
- 🌀 Minería
- 🌀 Adhesivos
- 🌀 Farmacéutica
- 🌀 Químicos Abrasivos
- 🌀 Cerveceras
- 🌀 Productos Corrosivos
- 🌀 Laboratorios
- 🌀 Entre Otros...
- 🌀 Nanotecnología
- 🌀 Petróleo
- 🌀 Industria Alimenticia



VERDERDOS®

Amplia gama de bombas de diafragma electromagnéticas accionadas por solenoide y un conjunto de accesorios, perfectamente sintonizados. Y equipos controladores para lecturas de PH / Redox / Conductividad / Cloro / Temperatura

Caudal	Min. 10 l/h - Max. 24 l/h
Presión	Min. 5 Bar - Max. 18 Bar



- 🌀 Accionamiento prácticamente libre de desgaste (solo 1 parte móvil)
- 🌀 Sin lubricación en cojinetes o ejes.
- 🌀 Fácil de mantener e instalar
- 🌀 Costes de mantenimiento y reparación extremadamente bajos.
- 🌀 Excelentes características de flujo

👍 **Calidad**

VERDERMAG®

El principio de funcionamiento del Mag drive es 100% libre de sellos mecánicos, por lo que todos los modelos Verdermag son 100% libres de fugas. Debido a las excelentes propiedades de contención, las bombas de impulsión magnética se usan a menudo con fluidos peligrosos.

Caudal	Max. 360 m³/h
Presión	Max. 15 Bar



- 🌀 Elimina la necesidad de sellos mecánicos, por lo que todos los modelos de Verdermag son 100% libres de fugas.
- 🌀 Una bomba de impulsión magnética es realmente uno de los tipos de bomba más rentables debido al principio de funcionamiento eficiente, el bajo costo de los repuestos, la tasa de fallas casi impecable y los costos de limpieza.

🛡️ **Garantía**

Packo Pumps JEC PUMPS

Las bombas higiénicas de alimentos Packo Y JEC, cumplen con las altas exigencias de las certificaciones EHEDG y 3A.

Packo - Bombas Centrífugas

Caudal	Max. 1700 m³/h
Presión	Max. 40 Bar

Jec - Desplazamiento Positivo

Caudal	Max. 100 m³/h
Presión	Max. 20 Bar
Viscosidad	Max. 1.000.000 cPs



- 🌀 SS316L o Mejor
- 🌀 Electropolido como estándar
- 🌀 Bajo NPSHr
- 🌀 Rugosidad < 0.4 µm
- 🌀 Varias Opciones de Rotor (JEC)



⚡ **Rapidez**



Bombas Industriales y Sector Construcción

Grundfos se esfuerza constantemente por hacer que sus productos sean cada vez más fáciles de usar, más confiables y de mayor eficiencia. Las bombas están equipadas con electrónica de avanzada, lo que les permite regular su performance según la necesidad.



Bombas Centrífugas

Peerless AE/NK/NKG

Bomba monoetapa de alta confiabilidad y eficiencia para cubrir las necesidades de provisión de agua en servicios o procesos en la industria.

Datos Técnicos

-  Caudal_{Max}: 1500 - 2500 m³/h
-  Presión_{Max}: 170 mca
-  Temperatura_{Max}: 100-140 °C



Datos Técnicos

-  Caudal_{Max}: 180 m³/h
-  Presión_{Max}: 400 mca
-  Temperatura_{Max}: 120°C

Bombas Multietapa

CR/CRI/CRN/CRT/CM

Para aplicaciones que requieren elevada presión, Grundfos provee un rango versátil y confiable de bombas multietapa que pueden venir con diferentes modificaciones de fábrica para satisfacer distintos requerimientos en la industria, siempre conservando su alta eficiencia y confiabilidad.

Bombas Dosificadoras

DDA/DDC/DDE/DMH/DMX

Grundfos ofrece un amplio rango de productos en dosificación y desinfección, cubriendo desde la desinfección del agua potable hasta el tratamiento del agua para procesos industriales muy sensibles.

Puede proveer sistemas de dosificación completos para pequeños o grandes volúmenes.

Datos Técnicos

-  Caudal: 2,5 ml - 8000 lts/h
-  Presión_{Max}: 200 Bar
-  Temperatura_{Max}: 50 - 145°C
-  Viscosidad: 500 - 3000 cps



Calidad



Garantía

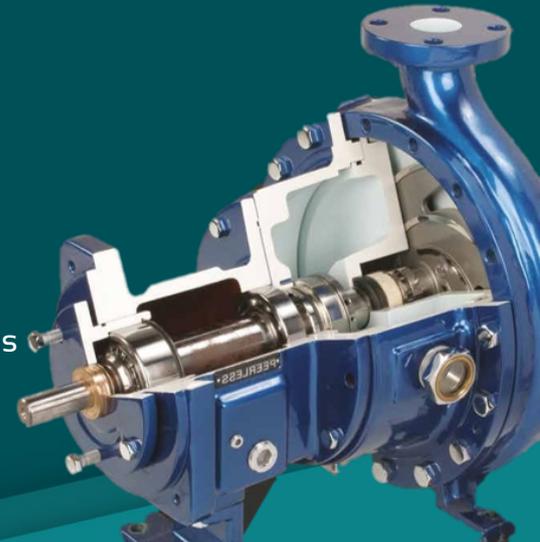


Rapidez



Áreas de Aplicación

- ✦ Calderas de Vapor
- ✦ Farmacéuticas
- ✦ Enfriamiento y Calefacción
- ✦ Oil & Gas
- ✦ Tratamiento de Agua
- ✦ Centrales Eléctricas
- ✦ Sistemas Contra Incendio
- ✦ Alta Presión
- ✦ Alimentos y Bebidas
- ✦ Efluentes



Bombas de Proceso - ANSI

Peerless 8196/LABOUR LVA

Son fabricadas para cubrir un amplio rango de caudales y presiones y para cumplir con las especificaciones de la última versión de la norma ASME/ANSI B73.1. Combinan alta eficiencia, máximo desempeño reduciendo el costo de mantenimiento.

Datos Técnicos

- ✦ Motores: Max. 300 hp
- ✦ Caudal_{Max}: 1.022 m³/h
- ✦ Temperatura_{Max}: 260°C
- ✦ Presión_{Max}: 260°C



Datos Técnicos

- ✦ Caudal_{Max}: 250 - 34000 m³/h
- ✦ Presión_{Max}: 600 mca
- ✦ Temperatura_{Max}: 60°C

Electrobombas Sumergibles Turbina SP/SP-N/SP-R Peerless VTP

Grundfos perfeccionó el conjunto completo bomba-motor con un diseño de última generación en la parte hidráulica y un motor sumergible de alta eficiencia, proporcionando un funcionamiento confiable y seguro independiente de la aplicación. Sistemas de monitoreo y control.

Sistemas Contra Incendio

Los sistemas GRUNDFOS ofrecen una solución integrada de bombas, tableros de control, variadores, colectores y válvulas. Una simple solución para problemas complejos que maximizan la eficiencia.

Datos Técnicos

- ✦ Caudal_{Max}: 725 m³/h
- ✦ Presión_{Max}: 160 mca





Bombas Industriales

Omel, con más de 65 años de experiencia en el mercado brasilero y pionera en tecnologías de bombeo, control de fluidos y reconocida por desarrollar proyectos en aplicaciones específicas, está en capacidad de apoyar el mercado colombiano a través de nuestra compañía.

HDR API 610 (OH2)



Bombas centrífugas de proceso para servicio pesado con carcasa tipo voluta y rotor cerrado. Diseñadas para cumplir las especificaciones de la norma API610 (última edición).

Aplicaciones

Productos refinados, columnas, rehervidores, transferencia de calor, fondo de columnas, circulación de calderas, alimentación de calderas, etc.

Especificaciones

Capacidad : Hasta 1600 m³/h
Altura de Carga Total: 400 m
Presión de Trabajo: Hasta 80 bar

HDRP/D (BB2)



Bombas centrífugas de proceso de dos etapas para servicio pesado diseñadas para aplicaciones de alta presión y alta temperatura con capacidades extremadamente bajas.

Aplicaciones

Agua, hidrocarburos livianos a temperaturas bajas, fluidos corrosivos y otros servicios a temperaturas altas o no.

Especificaciones

Capacidad : 0,3 - 24 m³/h
Altura de Carga Total: 630 mca
Presión : 70 kgf/cm²
Temperatura : 400°C

DMP



Dosificadoras de pistón, accionamiento mecánico o automatizado. Construcción modular. Regulación con capacidad de 10% a 100%. Repetitividad hasta del 2%

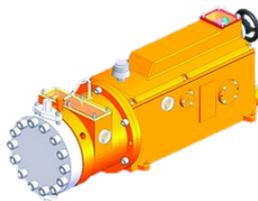
Aplicaciones

Tratamiento de aguas y aguas residuales, dosificación de productos en varios procesos industriales.

Especificaciones

Capacidad : Hasta 1040 l/h
Vacío : Hasta 328 Bar
Presión : Hasta 6 cabezas
Temperatura : -40 - + 200°C

NSP



Dosificadoras de proceso tipo diafragma, para presión y temperatura elevadas. Accionamiento hidráulico o automatizado. Reductor en baño de aceite. Diafragmas plásticos o metálicos. Regulación de 10% a 100%. Repetitividad hasta del 1%.

Aplicaciones

Aditivación, tratamiento de efluentes, catalizadores, alimentación de reactores, etc.

Especificaciones

Capacidad : Hasta 5500 l/h
Presión : Hasta 340 Bar
Temperatura : -40°C - + 400°C

NSP/P



Dosificadoras de proceso tipo pistón, para presión y temperatura elevadas. Accionamiento mecánico o automatizado. Sellado mediante empaquetaduras o anillos en «V». Reductor en baño de aceite. Regulación de 10% a 100% e repetitividad hasta del 1%

Aplicaciones

Aditivación, tratamiento de efluentes, catalizadores, alimentación de reactores, etc.

Especificaciones

Capacidad : Hasta 33.600 l/h
Presión : Hasta 3000 Bar
Temperatura : -40 - + 400°C

SR - SRT



Soplantes tipo Roots con conexiones verticales u horizontales y engranajes endurecidos y rectificadas. Sellado por laberintos.

Aplicaciones

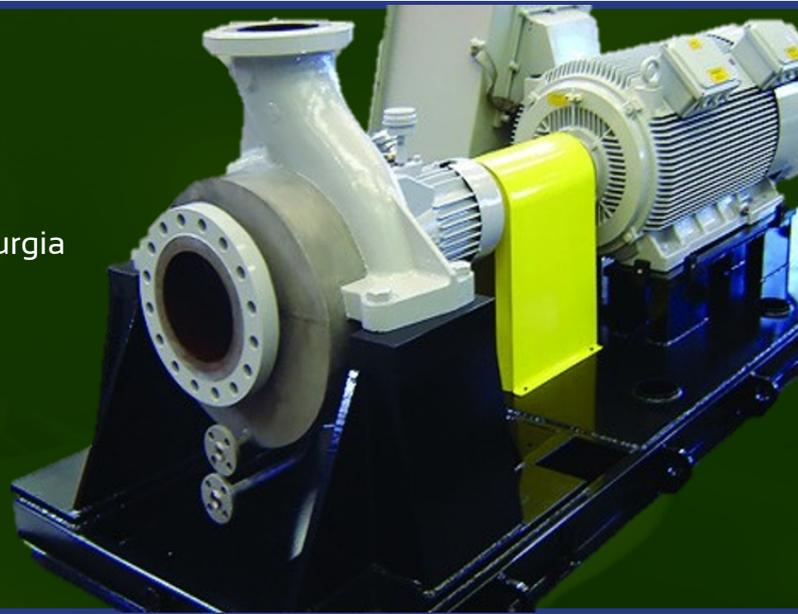
Tratamientos de aguas y aguas residuales, aireación, transporte neumático, insuflado en quemadores, fluidización, etc.

Especificaciones

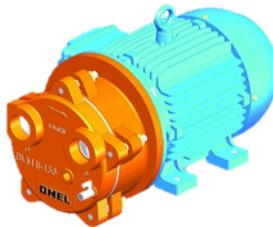
Capacidad : Hasta 30.000 m³/h
Vacío : Hasta -500 mbar
Presión : Hasta 0,1 Bar
Temperatura : En la salida del gas hasta 130°C sin enfriamiento. Además, con enfriamiento del aceite o de los laterales

Áreas de Aplicación

- 🌀 Alimenticio
- 🌀 Minería y Siderurgia
- 🌀 Azúcar y Alcohol
- 🌀 Papel y Pulpa
- 🌀 Bebidas y Cervezas
- 🌀 Petróleo y Gas
- 🌀 Cerámico
- 🌀 Petroquímica
- 🌀 Cosmético
- 🌀 Saneamiento



BVM 100 16 – BVM II – BVM/M



Bombas de vacío de una etapa con montaje monoblock y sello mecánico. Silenciosa e insensible a impurezas o cuerpos pequeños extraños aspirados. Acepta el uso de eyectores como segunda etapa.

Aplicaciones

Extrusión, desaireación, concentración, cebado, neutralización de olores, etc.

Especificaciones

Capacidad : Hasta 740 m³/h
Vacío : Hasta 30 Torr
Presión : Hasta 1,6 bar (como compresor)
Temperatura : En función de la tensión de vapor líquido del anillo

BLA – BLA/MV – BLN – BLN/MV



Bombas de vacío de etapa simple o etapa doble. Con rotores entre rodamientos y sellado por sello mecánico o empaquetaduras. Silenciosa e insensible a las impurezas o cuerpos pequeños extraños aspirados.

Aplicaciones

Desaireación, filtración al vacío, transporte neumático, condensación al vacío, etc.

Especificaciones

Capacidad : Hasta 10.700 m³/h
Vacío : Hasta 30 Torr
Temperatura : En función de la tensión de vapor

LRVP/H – LRVP/K



Bomba de vacío de anillo líquido de conos.

Aplicaciones

Compresión de aire y gases en general, burbujeo endepósitos de fermentación y fermentadores, agitación de baños y de líquidos en general, entre otras.

Especificaciones

Capacidad : Hasta 15.600 m³/h
Vacío : Hasta 30 Torr
Presión : Hasta 1,6 bar (como compresor)
Temperatura : En función de la tensión de vapor líquido del anillo

UND III



Bombas de proceso diseñadas para atender las especificaciones de la norma ANSI/ASME B73.1. Posee carcasa tipo voluta, rotor semiabierto y caja de sellado alargada.

Aplicaciones

Bombeo de productos químicos agresivos, orgánicos o inorgánicos, suspensiones que da solución a las industrias química, petroquímica, papel y celulosa, azucarera, etc.

Especificaciones

Capacidad : Hasta 1700 m³/h
Altura de Carga Total: Hasta 210m
Temperatura : Hasta 260 °C (Construcciones Especiales hasta 350°C)

UND II/MAG



Bombas de proceso con carcasa tipo voluta y rotor semiabierto. El accionamiento magnético descarta la necesidad de utilizar sistemas de sellado eliminando problemas de fallos y fugas.

Aplicaciones

Bombeo de productos tóxicos, inflamables/explosivos, corrosivos, volátiles, etc.

Especificaciones

Capacidad : Hasta 300 m³/h
Altura de Carga Total: Hasta 200m
Temperatura : Hasta 300 °C

UND III/VR



Bombas de proceso con carcasa tipo voluta y rodete tipo vórtice (rodete recuado). Trabajan según el principio de «torque-flow».

Aplicaciones

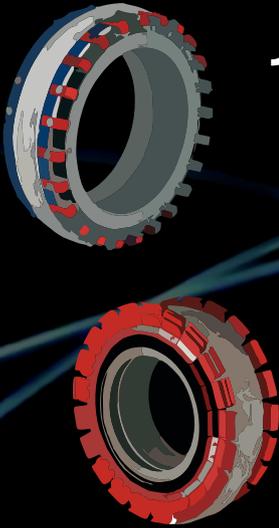
Bombeo de pasta de papel/celulosa, peces, bagazo de caña de azúcar, legumbres, frutas enteras y suspensión cuyos sólidos pasen por la boca de salida de la bomba.

Especificaciones

Capacidad : Hasta 800 m³/h
Altura de Carga Total: Hasta 60m
Temperatura : Hasta 260 °C



Juntas de Expansión



Dekomte, con una reputación de excelencia mundialmente reconocida, fabrica juntas de expansión de diversos materiales para las diferentes aplicaciones en la industria y cumple con los más exigentes estándares técnicos, ciclos de mantenimiento esperados y adaptación a sus presupuestos de inversión.

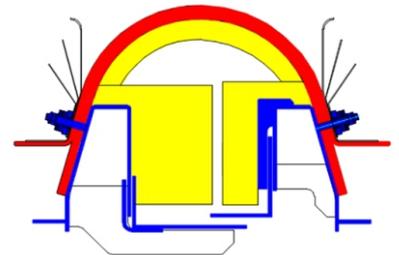


Cuenta con diseños probados para el ciclo de plantas operativas con instalaciones en una gran cantidad de centrales eléctricas y estaciones de energía térmica en todo el mundo, como equipos OEM y como sistemas modernizados.

DEKOMTE está acreditado con RAL GZ 719, el estándar de calidad de clase mundial para juntas de expansión de tela, lo que garantiza que se mantenga un enfoque técnico detallado y exhaustivo en todos los productos ofrecidos, y que se garantice la más alta calidad en las soluciones entregadas.

Diseño y Desarrollo

El diseño se divide en elementos clave para establecer criterios técnicos independientes para cada uno. La junta de expansión también representa un sistema que requiere un análisis completo del alcance total utilizando la última tecnología.

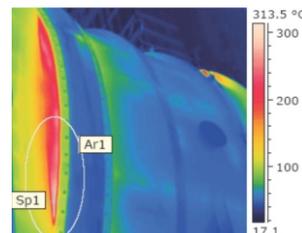


Estudios de Ingeniería

La única forma confiable de llevar a cabo un análisis técnico es mediante nuestros estudios de ingeniería y el uso de los programas FEA (Análisis de elementos finitos) y CFD (Dinámica de fluidos computacional), con extremo cuidado para garantizar que se usen las condiciones límite adecuadas y los parámetros de cálculo en estos procesos.

Servicios

Realizamos todo el proceso de levantamiento de información de las juntas de expansión, realizamos instalación, inspección, monitoreo y análisis de fallas.



Calidad



Garantía



Rapidez

Áreas de Aplicación

- ☞ Alimenticio
 - ☞ Biocombustibles
 - ☞ Biomasa y residuos a energía
 - ☞ Calderas
 - ☞ Cementeras
- ☞ Generación Térmica
 - ☞ Industria Petroquímica
 - ☞ Petróleo y gas
 - ☞ Pulpa y Papel
 - ☞ Siderurgia



DEKOMTE ofrece mejoras en la construcción de la junta de tela y el refuerzo aislante para permitir el uso de los últimos materiales y procesos de producción. Las juntas a medida están construidas sobre moldes personalizados que brindan una mayor flexibilidad de la junta y una mayor disponibilidad de la planta. El área de sujeción y los pernos están diseñados de tal manera que no hay sobrecalentamiento lo que permite la aplicación de presión constante durante la operación.

Materiales

Tela



Caucho



Metal



Mangueras flexibles de acero



PTFE



Otros Productos

Difusores para Aireación

Serie T
Montura de Silleta
De disco de Burbuja Fina y Membrana Flexible

Los difusores de disco SuperFlex están disponibles con membrana en EPDM de calidad Premium; son de larga duración con alta capacidad para flujo máximo y baja presión.

Materiales de membranas: EPDM, fluoroelastómero, silicona polímero, nitrilo, poliuretano, HNBR, neopreno.

 **DORIAN DRAKE**
INTERNATIONAL Inc.



Empaquetaduras Tipo Cordón

Empaquetaduras para equipos rotativos, ambientes muy difíciles y fluidos pastosos.



Ventajas

- Resistente a los fluidos muy pastosos
- Trenza flexible y robusta
- Calentamiento reducido
- Desgaste nulo o escaso de la camisa del eje.
- Tiempo de rodaje reducido
- Tiempo de mantenimiento optimizado

Aplicaciones

- Bombas
- Equipos Rotativos
- Bombeo de aguas de ríos
- Tratamiento de aguas residuales



 **Calidad**

 **Garantía**

 **Rapidez**

Otros Aliados



Mantenimiento

Mantenimiento Correctivo

Realizamos servicio de mantenimiento a todo tipo de bombas y motores eléctricos; suministramos repuestos para reemplazar partes dañadas y realizamos las respectivas pruebas de cada equipo.

En sellos mecánicos realizamos el cambio de pistas, resortes, fabricaciones especiales, adecuaciones, etc.

Bombas Industriales



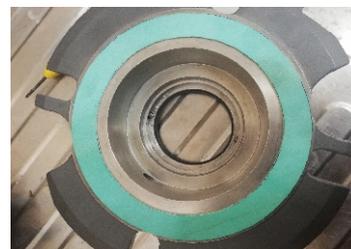
Motores Eléctricos



Sellos Mecánicos



Antes



Después

 Calidad

 Garantía

 Rapidez

Ingeniería

Asesoría en Proyectos

Apoyamos en la estructuración adecuada de sus proyectos, brindando soporte en selección de equipos de alta tecnología, aportando confiabilidad y eficiencia en sus montajes.

-  A través de nuestro personal capacitado en las diferentes áreas del sector industrial, entregamos al cliente propuestas de mejora y/o actualización de sus sistemas.
-  Buscamos que su proyecto tenga alta confiabilidad, durabilidad y viabilidad económica.



Estudios de Ingeniería

- Mediante la utilización de software especializado seleccionamos los equipos de bombeo adecuados para los diferentes procesos industriales.
- Hacemos acompañamiento y estudio a los sistemas de bombeo y sellado que se desee implementar, aportando ideas de mejora.
- Realizamos el análisis de las causas - raíz de las fallas en bombas y sellos mecánicos.





WT & CIA S.A.S.
Sistemas de Bombeo y Sellado

Cra7No.64-50
Bogotá-Colombia
Tel.(+571)2117675
Cel 310 582 5498

www.wtycia.co
comercial@wtycia.com